Arab Republic of Egypt

☞ EDICT OF GOVERNMENT ☜

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 2211 (2005) (Arabic): OPEN END SPINNING-COTTON BLEACHED CALICO

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN

IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT

PROTECTED BY COPYRIGHT

المواصفات القياسية المصرية

ES

م ق م : ٢٢١١/ ٢٠٠٥

أقمشة قطنية – دبلان (بفتة بيضاء)

المستخدم فى إنتاجها غزل الطرف المفتوح

جمهورية مصر العربية

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

www.pdfsecure.com Demo

تاريخ الاعتماد : ٢٠٠٥/٣/٩

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع به فى أى شكل وبأى وسيلة إليكترونية أو ميكانيكية أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : moi@idsc.net.eg

موقع الكترونى : www.eos.org.eg

www.pdftron.com PDFSecure Demo

م ق م ٢٢١١/ ٢٠٠٥

مقدمة:

م ق م ٢٢١١ / ٢٠٠٥ الخاصة بالأقمشة القطنية – دبلان (بفتة بيضاء) المستخدم فى إنتاجها غزل الطرف المفتوح تلغى وتحل محل آخر إصدار لها عام ١٩٩٢ وليس لها مرجعية دولية .

قام بإعداد هذه المواصفة لجنة التوافق رقم ٢/٤ الخاصة بـ المفروشات والوبريات والمنسوجات ٠

أقمشة قطنية – دبلان (بفتة بيضاء)
المستخدم فى انتاجها غزل الطرف المفتوح

١- المجال

تختص هذه المواصفات القياسية بالإنتاج المحلى من أقمشة الدبلان (البفتة البيضاء) المصنوعة من خيوط مغزولة بطريقة الطرف المفتوح، والمستخدمة فى صناعة الكساوى والبياضات وخلافه.

٢- الخامة

تنسج هذه الأقمشة من خيوط مغزولة بطريقة الطرف المفتوح فى كل من السداء واللحمة ، ويراعى أن يكون الغزل المستخدم فى إنتاجها مغزولا غزلا جيدا وخاليا من العيوب التى قد تؤثر فى مظهر ومقاومة شد وملمس القماش.

٣- البوش والمواد المضافة

٣/ ١ تعالج خيوط السداء بمواد البوش إلى الدرجة اللازمة لتقويتها وتحسين نعومتها.

٣/ ٢ تكون نسبة المواد المضافة فى القماش المجهز فى حدود النسب الموضحة قرين كل صنف بـ (الجدول رقم ١) ٠

الجدول رقم (١)
نسبة المواد المضافة

اسم الصنف	النسبة المئوية للمواد المضافة (٪)	
	المسموح به	الحد الأقصى
دبلان ١٤	٤	٦
دبلان ٢٠	٢	٤
دبلان ٢٢ (أمريكى)	٢	٤

:
١ - النسب الموضحة بـ (الجدول رقم ١) هى نسب المواد المضافة بالنسبة لوزن القماش المجهز.
٢ - فى حالة زيادة نسب المواد المضافة فى القماش المجهز على النسب المسموح بها بـ (الجدول رقم ١)، فيراعى أن يقابل هذه الزيادة زيادة مماثلة فى وزن القماش المجهز (المتر المربع) ويشترط أن لاتزيد هذه النسبة عن الحد الأقصى الموضح قرين كل صنف بـ (الجدول رقم ١)
مثال : نسبة المواد المضافة المسموح بها ٤ ٪ ونسة المواد المضافة بالقماش المجهز ٦ ٪ ، تتكون الزيادة المطلوبة فى وزن المتر المربع من القماش ٢ ٪.

٤- النسيج

٤/ ١ يكون التركيب النسجى لأقمشة الدبلان من النسيج السادة ١/ ١.

٤/ ٢ يكون القماش منتظم النسيج وذو براسل فى كلا جانبيه، نظيف ، مستو غير مشدود أو مرتخ ، كما يراعى خلو القماش من القطوع والثقوب والزيوت وكثرة التناهير الواضحة التى تعيب القماش بشكل ظاهر.

٥- العينة المعتمدة

تختم عينة طولها متر بعرض القماش بخاتم كل من المنتج والعميل لاستخدامها فى مطابقة مظهر وتجهيز القماش.

٦- الخواص الطبيعية والميكانيكية

تكون الخواص الطبيعية والميكانيكية لكل من أقمشة الدبلان ١٤، ٢٠، ٢٢ وفقا لما هو موضح بـ (الجدول رقم ٢).

الجدول رقم (٢)
الخواص الطبيعية والميكانيكية للقماش المجهز

اسم الصنف	*نمر الخيوط المستخدمة		عدد الخيوط فى السنتيمتر		مقاومة الشد القاطع بالكيلو جرام		عرض القماش بالسنتيمتر	وزن المتر المربع بالجرام
	سداء	لحمة	سداء	لحمة	سداء	لحمة		
دبلان ١٤	١٤	١٤	٢٩	١٥	٣٤	٢٩	لا يقل عن ٨٠ سنتيمتر	١٣٥
دبلان ٢٠	٢٠	٢٠	٢٣	٢٠	٣٢	٢٩		١٢٥
دبلان ٢٢ (أمريكى)	٢٢	٢٢	٢٣	٢٠	٣٢	٢٩		١٢٥

* هذه النمر وضعت للاسترشاد بها عند التشغيل فقط ولايجرى اختبارها عند مطابقة القماش المجهز.

٦/ ١ تكون درجة بياض أقمشة الدبلان فى حدود درجات بياض ثلاث عينات نموذجية، احداها لبيان درجة البياض المتفق عليها، والاخرتان لبيان حد التجاوز فى هذه الدرجة ويراعى أن تختم العينات النموذجية بخاتم كل من المنتج والمشترى.

٧- التفاوتات الفنية

٧/ ١ عدد الخيوط :

٧/ ١/ ١ لاتتعدى نسبة التفاوت فى متوسط القراءات الفردية لعدد خيوط السداء بالوحدة عن أربعة فى المائة بالزيادة (+ ٤ ٪) ، وإثنين فى المائة بالنقص (- ٢ ٪) ، مع مراعاة أن لايتعدى النقص فى عدد خيوط السداء فى كل ثوب بدون خيوط البراسل عن واحد فى المائة (- ١ ٪) من عدد الخيوط الناتج من ضرب عرض القماش بدون البراسل (المنصوص عليه بالمواصفات) فى عدد خيوط السداء بالوحدة (المنصوص عليها بالمواصفات).

٧/ ١/ ٢ لا تتعدى نسبة التفاوت فى متوسط عدد خيوط اللحمة بالوحدة عن خمسة فى المائة بالزيادة (+ ٥ ٪) ، وثلاثة ونصف فى المائة بالنقص (- ٣,٥ ٪) ، كما لاتتعدى نسبة التفاوت فى أى من القراءات الفردية لعدد خيوط اللحمة بالوحدة عن سبعة فى المائة بالزيادة (+ ٧ ٪) ، وخمسة فى المائة بالنقص (- ٥ ٪).

٧/ ٢ مقاومة الشد القاطع :

لاتتعدى نسبة التفاوت فى متوسط مقاومة الشد القاطع عن اثنين فى المائة بالنقص (- ٢ ٪) فى كل من إتجاهى السداء واللحمة.

٧/ ٣ عرض القماش :
لا يقل عرض القماش المجهز عن المنصوص عليه بـ (الجدول رقم ٢) بهذه المواصفة.

٧/ ٤ وزن المتر المربع :
لاتتعدى نسبة التفاوت عن خمس فى المائة بالزيادة (+ ٥ ٪) ، وأربعة فى المائة بالنقص (- ٤ ٪) فى متوسط وزن المتر المربع للعينة (القطعة) الواحدة.

٨- طريقة أخذ العينات والتقرير

يجرى أخذ العينات وفقا لما هو موضح بطريقة أخذ عينات الإختبار من المواد النسجية المنصوص عليها بالمواصفات القياسية المصرية م ق م ٧٢٢ " طريقة أخذ عينات الإختبار من المواد النسجية "
مع مراعاة مايلى :

٨/ ١ تؤخذ العينة بعد إستبعاد الثلاثة أمتار الأولى من الثوب.

٨/ ٢ يمثل المتوسط العام لأرقام تحليل القطع المختبرة ، نتيجة التحليل للرسالة موضوع الفحص.

٨/ ٣ إذا تبين للجهة التى تقوم بالفحص عدم مطابقة نتائج الفحص الأول للمواصفات، يعاد الفحص على العينات الإضافية (عينات الإعادة) ، وتعتبر نتيجة الفحص الثانى مكملة لنتيجة الفحص الأول ويكون متوسط النتيجتين نهائيا فى تقرير مطابقة الرسالة أو عدم مطابقتها للمواصفات.

٩- طرق الفحص والإختبار

٩/ ١ إعداد العينات للإختبار :
يجرى تكييف وإعداد العينات وفحصها فى الجو القياسى المنصوص عليه فى المواصفات القياسية المصرية رقم ٢٤١ " طريقة تقدير الرطوبة النسبية وطريقة إعداد الخامات والمنتجات النسجية للإختبار"

٩/ ٢ تقدير عدد الخيوط :
يجرى تقدير عدد الخيوط فى كل من السداء واللحمة بإحدى الطرق المنصوص عليها فى المواصفات القياسية المصرية م ق م ٢٩٤ " الطرق القياسية لتقدير عدد الخيوط فى الأقمشة المنسوجة "

٩/ ٣ إختبار مقاومة الشد القاطع :
يجرى إختبار مقاومة الشد لكل من السداء واللحمة وفقا لما هو منصوص عليه فى المواصفات القياسية المصرية م ق م ١٥٠٦ " طريقة تقدير مقاومة الشد والإستطالة فى الأقمشة المنسوجة – طريقة الشريط ".
مع مراعاة مايلى :

٩/ ٣/ ١ يتم الإختبار على المساحة الكاملة للعينة (القطعة المختبرة) وهى على هيئة شريط منسل بمقاس خمسون ملليمتر (٥٠ مم) للعرض × مائتى ملليمتر (٢٠٠ مم) للطول.

٩/ ٣/ ٢ يستخدم فى الإختبار مكنة ذات معدل ثابت للسرعة ، وتكون سرعة المقبض المتحرك بها مائتين وخمسون ملليمتر (٢٥٠ مم) فى الدقيقة.

٩/ ٤ تقدير عرض القماش :
يجرى تقدير عرض القماش بالطريقة المنصوص عليها فى المواصفات القياسية المصرية م ق م ٢٩٥ " الطرق القياسية لتقدير طول وعرض ووزن وسمك الأقمشة ".

٩/ ٥ تقدير الوزن :
يجرى تقدير وزن المتر المربع بإحدى الطرق المنصوص عليها فى المواصفات القياسية المصرية م ق م ٢٩٥ " الطرق القياسية لتقدير طول وعرض ووزن وسمك الأقمشة " مع مراعاة أن لايقل مقاس قطعة الإختبار عن متر بعرض القماش.

٩/ ٦ تقدير نسبة المواد المضافة :
يجرى تقدير نسبة المواد المضافة وفقا لما هو موضح بالطريقة الثانية المنصوص عليها بالمواصفات القياسية المصرية م ق م ٦٦٣ " تقدير النسبة الكلية للنشأ أو البوش الصمغى والمواد المالئة فى غزل ومنسوجات القطن ورايون الفسكوز ".

١٠- التعبئة

١٠/ ١ يلف القماش على هيئة أثواب، ويشترط توضيح البيانات التالية على كل ثوب :
- إسم الصنف، ونوع الغزل المستخدم ورقمه المنصوص عليه بهذه المواصفات.
- طول الثوب بالمتر.
- أسم الشركة أو علامتها التجارية المسجلة أو كلاهما.
- عبارة " صنع فى مصر "

١٠/ ٢ فى حالة تعبئة الأثواب داخل بالات، يشترط توضيح البيانات التالية على كل بالة :
- إسم الصنف، ونوع الغزل المستخدم ورقمه المنصوص عليه بهذه المواصفات.
- عدد الأثواب المكونة للبالة.
- الطول الكلى لمحتويات البالة بالمتر.
- إسم الشركة أو علامتها التجارية المسجلة أو كلاهما.
- عبارة " صنع فى مصر ".
- الرقم المسلسل للبالة.

١٠/ ٣ يراعى أن تكون جميع البيانات المذكورة بـ (البند رقم ١٠/ ١، ١٠/ ٢) مكتوبة باللغة العربية بخط واضح وفى مكان ظاهر.

١١- المصطلحات الفنية

بوش .... sizing

دبلان .... bleached calico

غزل الطرف المفتوح .... open end spinning

غزل حلقى .... ring spinning

١٢- المراجع

- نتائج إختبار عينات من الإنتاج المحلى .

الجهات التى اشتركت فى وضع هذه المواصفات

قام بإعداد هذه المواصفات اللجنة القومية رقم (٤/ ٢) والخاصة بالمفروشات والوبريات والمنسوجات والتى يضم تشكيلها الجهات التالية :

- شركة النصر للغزل والنسيج والتريكو " الشوربجى".
- شركة النصر للغزل والنسيج والطباعة.
- شركة مصر / حلوان للغزل والنسيج.
- شركة مصر العامرية للغزل والنسيج.
- شركة مصر للغزل والنسيج بالمحلة الكبرى.
- صندوق دعم صناعة الغزل والمنسوجات.
- كلية الاقتصاد المنزلى – جامعة المنوفية.
- كلية الفنون التطبيقية.
- هيئة القطاع العام للغزل والنسيج.
- المعهد القومى للقياس والمعايرة ٠
- الهيئة العامة للرقابة على الصادرات و الواردات٠
- الهيئة المصرية للمواصفات والجودة

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة، وإعادة تسميتها بالهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج، وفقاً لهذا القرار فإن الهيئة تختص بالآتى :

- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والخامات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات العلاجية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٣- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٤- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٥- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٦- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية المستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٧- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٨- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.

EGYPTIAN STANDARDS

ES: 2211/ 2005

OPEN END SPINNING-COTTON BLEACHED CALICO

ICS : 59 .080 .30

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality